

## BASAMENTO DELLA TORRE INTESA SAN PAOLO DI TORINO

### Descrizione

Nel settembre del 2010 sono iniziati i lavori per la costruzione della nuova sede torinese della Banca Intesa San Paolo. L'edificio, progettato dall'architetto Renzo Piano, sarà alto circa 170 metri nascerà nell'area della stazione di porta Susa. L'esecuzione è stata affidata all'impresa Torre S.c.ar.l., mentre la fornitura del calcestruzzo e la relativa messa a punto delle miscele è stata affidata alla Unical S.p.a.



Per le parti di strutture in c.a. è previsto l'impiego di calcestruzzi autocompattanti ad alte prestazioni.

La platea di fondazione, già ultimata, è stata realizzata con un unico getto continuo di calcestruzzo pompato. Complessivamente sono stati impiegati circa 12.500 m<sup>3</sup> di calcestruzzo. Il tempo di posa è stato di 84 ore. Al fine di assicurare l'assoluta monoliticità della struttura, si è ricorso ad uno speciale calcestruzzo autocompattante caratterizzato da tempi di presa modulati: più lunghi nelle prime fasi del getto, più corti nelle fasi terminali. Ciò ha permesso di ottenere, per l'intera massa di calcestruzzo, tempi di indurimento sincroni evitando così il rischio di pericolose tensioni conseguenti a dilatazioni termiche differenziali. Relativamente a quest'ultimo aspetto, particolare cura è stata posta nella scelta dei materiali leganti e degli additivi

grazie ai quali è stato possibile limitare la temperatura massima nel getto a temperature < 55°C.

### Prescrizioni di capitolato

- Calcestruzzo autocompattante a basso sviluppo di calore
- Classe di esposizione: XC3+XA1
- Rapporto a/c massimo:  $a/c < 0.55$
- Rck min: 35 MPa
- Dmax: 20 mm
- Mantenimento di lavorabilità: oltre 2 ore
- Tempi di presa modulati: da 24h (parte basale) a 6h (parte sommitale)
- Buona pompabilità

### Additivi ADDIMENT impiegati:

- **Addiment Compactcrete 39/T75 SCC TSP**: superfluidificante di nuova generazione per SCC a lunghissimo mantenimento della lavorabilità e specifico per getti massivi
- **Addiment VZ 53**: ritardante per la modulazione dei tempi di presa e indurimento

